

Tubo de Poliamida 12



Tubo de Poliamida 12 para Média Pressão



Resistente a pressão de trabalho de 89 Bar (1290 PSI)

Composição: Tubo em Poliamida 12 (tipo HL).

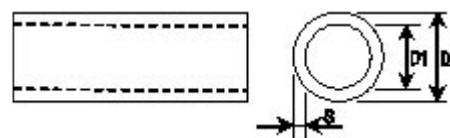
Propriedades: Os tubos produzidos em PA12, tipo HL, apresentam como principal característica, maior resistência a pressão de ruptura. Apresentam também baixa absorção de umidade, boa resistência mecânica, baixo coeficiente de atrito, boa propriedade de barreira, alta resistência a abrasão e pouca variação de suas propriedades por uma ampla faixa de temperatura, atendendo as especificações da Norma DIN 73378.

Aplicação: Passagem de fluidos mais viscosos como lubrificante, graxa e óleo. Linhas hidráulicas de média pressão, condução de combustíveis.

Pressão e Temperatura de Trabalho: Pressão máxima de trabalho indicada de 89 bar (1290 PSI) a uma condição térmica de trabalho de - 40 °C á + 90 °C.

Tubos Fabricados

Código	Descrição	Ø Externo (mm) D2	Ø Interno (mm) D1	Espessura da Parede (mm) S	Peso Bobina (100m) Kg
MT - 800	TB PA12/PVC 6,0 x 1,5 Preto	6,00	3,00	8,00	2,14
MT - 805	TB PA12/PVC 8,0 x 2,0 Preto	8,00	4,00	10,00	3,80



Cores disponíveis: ■
PRETO

Comprimento das Bobinas: 100 metros

Obs.: Verificar disponibilidade no estoque e prazo de entrega.

Tubo de Poliamida 12 encapado



Resistente a Projeções Incandescentes

Composição: Tubo Interno em Poliamida 12 e revestido com um Tubo Externo em PVC "ANTICHAMA" (espessura de 1mm +- 0,10).

Propriedades: Os Tubos de Poliamida 12 encapados com PVC apresentam excelente resistência a projeções incandescentes (exemplo: faíscas e respingos de solda), conforme a norma UL94 VO que asseguram uma solução eficiente a aplicações que exijam resistência a agressões externas.

Aplicação: Na indústria de Automação e Automotiva, sistemas pneumáticos e robótica. Indicados para ambientes agressivos, onde a capa oferece uma proteção adicional ao tubo principal.

Pressão e Temperatura de Trabalho: Pressão máxima de Trabalho Indicada de 19 Kgf/cm² (256 PSI) a uma condição de trabalho de - 40 °C a + 70 °C.

Tubos Fabricados

Código	Descrição	Ø Externo (mm) D2	Ø Interno (mm) D1	Ø Externo Capa (PVC) D3
MT - 700	TB PA12/PVC 6,0 x 1,0 / 8,0	6,00	4,00	8,00
MT - 705	TB PA12/PVC 8,0 x 1,0 / 10,0	8,00	6,00	10,00
MT - 710	TB PA12/PVC 10,0 x 1,25 / 12,0	10,00	7,50	12,00
MT - 715	TB PA12/PVC 12,0 x 1,50 / 14,0	12,00	9,00	14,00

Cores:  Interno (PA 12): Natural
 Externo (PVC – Capa): Preto



Comprimento das Bobinas: 50 metros

EMBALAGEM DA BOBINA DE PU



Novo Sistema de Embalagem

Esse exclusivo sistema que a Mantova desenvolveu para bobinar seus tubos, torna-se mais compactos e uniformes, o que facilita seu armazenamento e manipulação.

.....

Como desenrolar a bobina?

O desenrolar deve iniciar pelo miolo da bobina, *sem a retirada total da embalagem*, que tem a função de proteger e evitar embaraçamentos e danos ao tubo.

.....

É também pelo miolo que inicia a marcação a cada 50 centímetros.

.....

TUBO IMPRESSO





Tubo Impresso a cada 50 centímetros:

Os tubos marcados de 50 em 50 centímetros de Mantova, possibilitam ao usuário a informação exata do que foi usado e o quanto resta na bobina.

Ainda traz gravado a cada 50 cm:

- A espessura da parede e diâmetro do tubo;
- Tipo de matéria-prima;
- Data, minuto e segundo da fabricação daquele ponto do tubo.

Garantindo desta forma o controle rígido da qualidade no processo de fabricação.